



## RESOLUÇÃO Nº 1.751/2025

**O PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE ECONOMIA 7ª REGIÃO/SC**, usando de suas atribuições legais e regulamentares, constantes da Lei n.º 1.411, de 13 de agosto de 1951, regulamentada pelo Decreto n.º 31.794, de 17 de novembro de 1952, da Lei n.º 6.021, de 03 de janeiro de 1974, da Lei n.º 6.537, de 19 de junho de 1978, e tendo em vista deliberação do Plenário em Sessão realizada no dia 08 de janeiro de 2025.

### RESOLVE:

**Art. 1º** - Designar os Conselheiros: **Robert Richartz**, **Camila de Almeida Luca Batista** e **Marcelo D'Acampora Filomeno** como membros efetivos e o Conselheiro: **Valmor Cesar Schimitt**, como membro suplente, para sob a Presidência do primeiro, comporem a Comissão de Tomada de Contas do Conselho Regional de Economia 7ª Região/SC para o exercício de 2025.

**Art. 2º** - Qualquer despesa só será executada mediante autorização da Presidência.

**Art. 3º** - A Comissão extinguir-se-á em 31 de dezembro de 2025.

Florianópolis-SC, 08 de janeiro de 2025.

Econ. **Ademir Tenfen**  
Presidente